



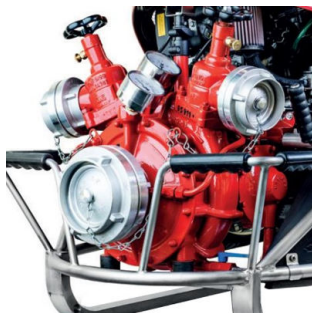
## MOTOPOMPE INCENDIE GRANDE PRESSION

Modèle : EFP-1000-10

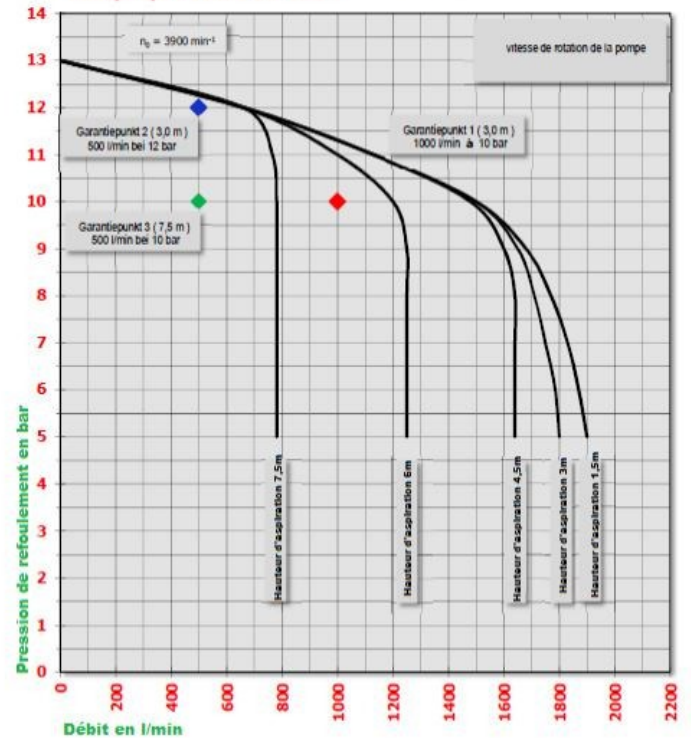
### Description

- Pompe centrifuge avec amorçage automatique hautement performante.
- Corps de pompe en aluminium résistant à l'eau de mer.
- Panneau de commande facilement contrôlable même avec des gants.
- Niveau sonore réduit : 85 db(A) permettant de travailler sans protection auditives.
- Différents domaines d'application : Lutte contre l'incendie, inondations, transfert d'eau, tests de colonnes...
- Fabriquée en Europe.

CARACTÉRISTIQUES	MOTEUR
MOTEUR	FPT 1368
CARBURANT	ESSENCE SP 95
DÉMARREUR	ELECTRIQUE + MANUEL
RÉSERVOIR	15 L
PUISSANCE	57 KW—77HP @ 6000 TR/MIN
CARACTÉRISTIQUES	POMPE
DÉBIT MAX	2400 L/MIN
PERFORMANCES	3m : 1350 L/MIN à 10 BAR 7.5m : 750 L/MIN À 10 BAR
DIAM ASPIRATION	4"
DIAM REFOULEMENT	2 X 2" 1/2
CORPS DE POMPE	ALUMINIUM
ARBRE	ACIER INOX
DIMENSIONS	1092 X 749 X 842 MM
POIDS	192.5 KG



Tests réalisés conformément à la EN 1028-2  
Motopompe incendie EN 1028-1





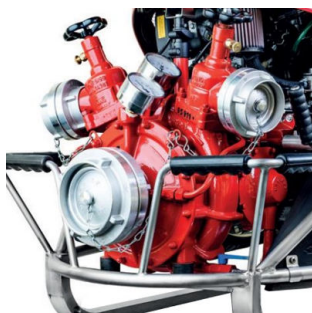
### HIGH PRESSURE FIRE MOTOR PUMP

Modèle : EFP-1000-10

#### Description

- High performance self-priming centrifugal pump.
- Aluminum pump body resistant to sea water.
- Control panel easily controllable even with gloves.
- Reduced sound level: 85 db(A) allowing work without hearing protection.
- Different fields of application: Firefighting, flooding, water transfer, column tests...
- Made in Europe.

CHARACTERISTICS	ENGINE
ENGINE	FPT 1368
FUEL	ESSENCE SP 95
STARTER	ELECTRIQUE + MANUEL
FUEL TANK	15 L
POWER	57 KW—55HP @ 6000 TR/MIN
CHARACTERISTICS	PUMP
MAX FLOW	2400 L/MIN
PERFORMANCES	3m: 1350L/MIN @10 BAR 7.5m: 750L/MIN @10 BAR
SUCTION	4"
DISCHARGE	2 X 2" 1/2
PUMP BODY	SEAWATER RESISTANT ALUMINIUM
SHAFT	STAINLESS STEEL
DIMENSIONS	1092 X 749 X 842 MM
POIDS	192.5 KG



Tests réalisés conformément à la EN 1028-2  
Motopompe incendie EN 1028-1

